

ALMACENAMIENTO MODULAR DE GNL

Una solución modular, efectiva y adaptable.



GALILEO
Technologies ▶

Información General

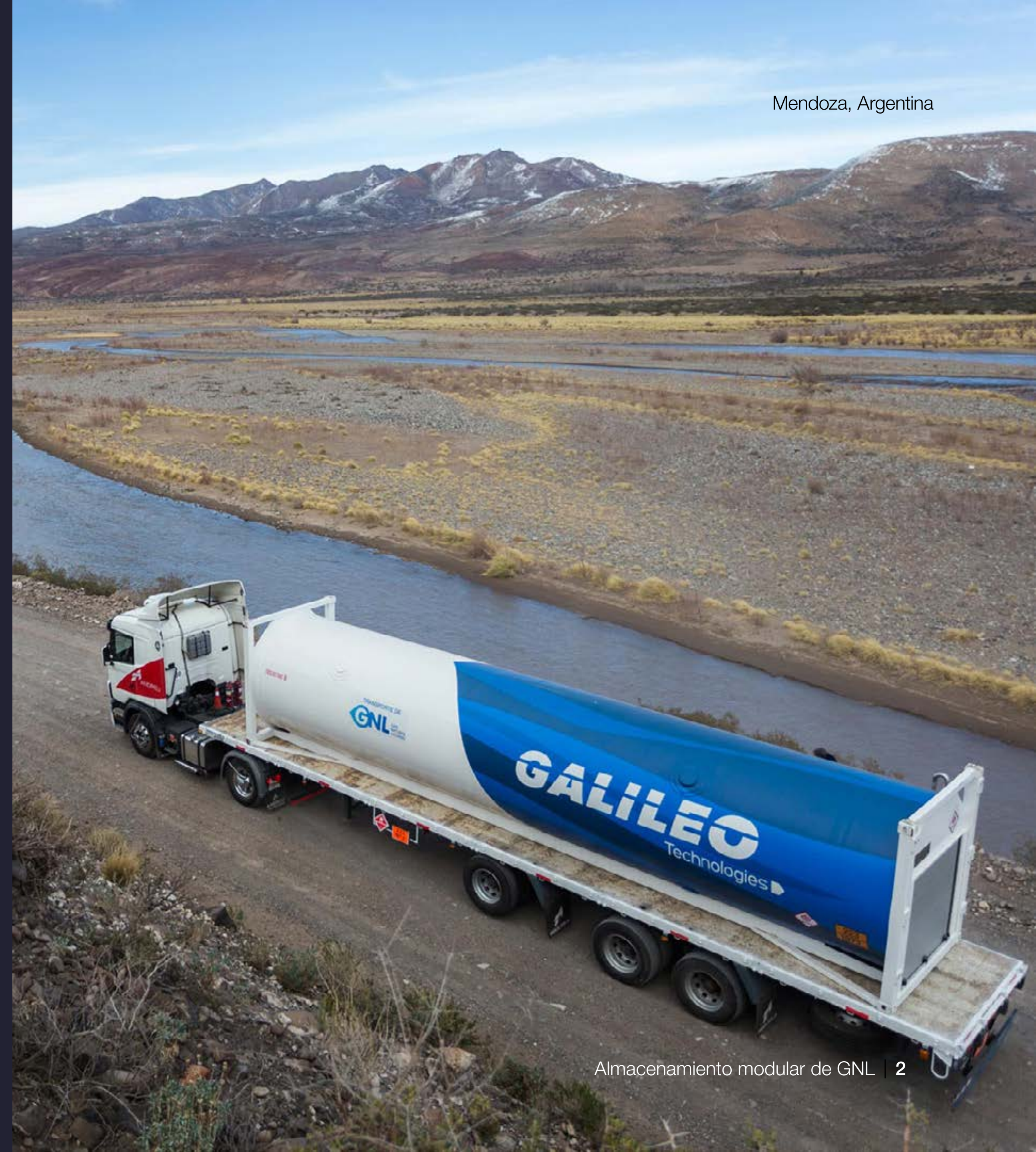
Ofrecemos diferentes formas de almacenar Gas Natural Licuado (GNL), como **isotankers** (horizontales) y **tanques verticales**. Estas dos opciones nos permiten adaptarnos a los proyectos específicos de cada cliente.

Nuestros tanques, fabricados en **acero inoxidable con revestimientos protectores**, garantizan la máxima seguridad y evitan fugas. Su diseño funcional, que incluye una boca de inspección superior y una válvula de drenaje inferior, facilita el mantenimiento y la limpieza.

Garantizamos la máxima seguridad: todos nuestros equipos cumplen con las **normativas internacionales**, tras ser sometidos a rigurosas inspecciones y certificaciones internacionales para asegurar su calidad y cumplimiento normativo. Además, son **escalables** y cuentan con **monitoreo en tiempo real** a través de nuestro Galileo DigiHub - Scada System.

*Última actualización: OCT/2025

Las especificaciones e imágenes expresadas en este catálogo son genéricas e ilustrativas, y pueden variar de acuerdo con los requerimientos de cada mercado.



SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO VERTICAL

Tanques verticales (hasta 260 m³)

Al convertir el gas natural en GNL, reducimos su molécula en 600 veces para brindarle más gas por metro cúbico de capacidad de almacenamiento. La licuefacción es un resultado que se alcanza por debajo de los -160°C y **nuestros isotanques criogénicos están diseñados especialmente para conservar esa temperatura por períodos extensos.***

Nuestros isotanques verticales ofrecen una **capacidad de almacenamiento por metro cúbico de GNL superior** a los isotanques horizontales, permitiendo responder a todas sus necesidades de caudal y siendo la elección ideal para instalaciones con limitada disponibilidad de espacio.

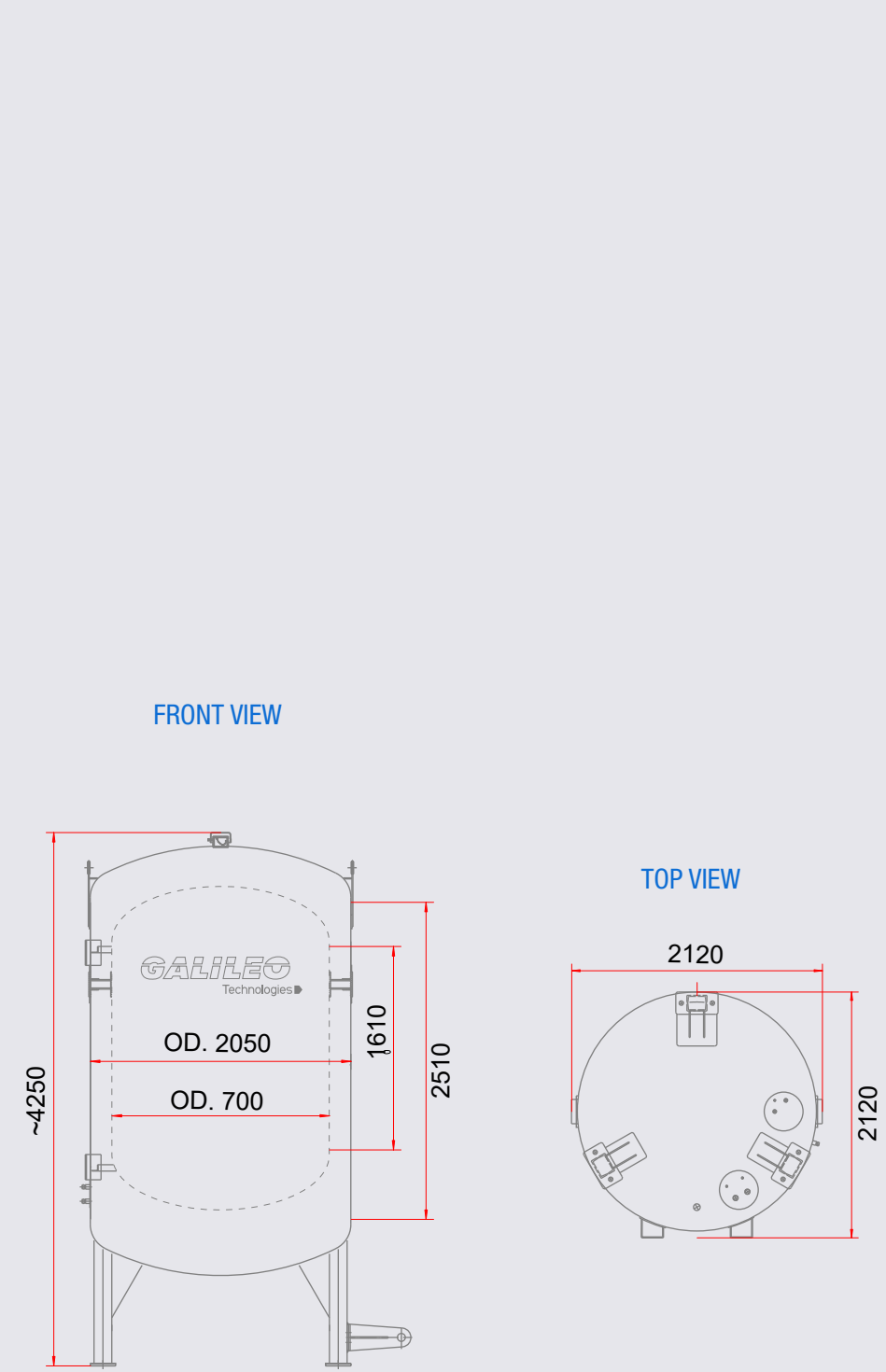
Además, al igual que con los isotanques horizontales, proporcionamos todos los accesorios, mangrulllos, pasarelas y skids de interconexión necesarios para una integración eficiente.

*Detalles en relación a un proyecto estándar, en Galileo Technologies tenemos la capacidad de adaptarnos a los requisitos específicos del cliente o del proyecto en cuestión.

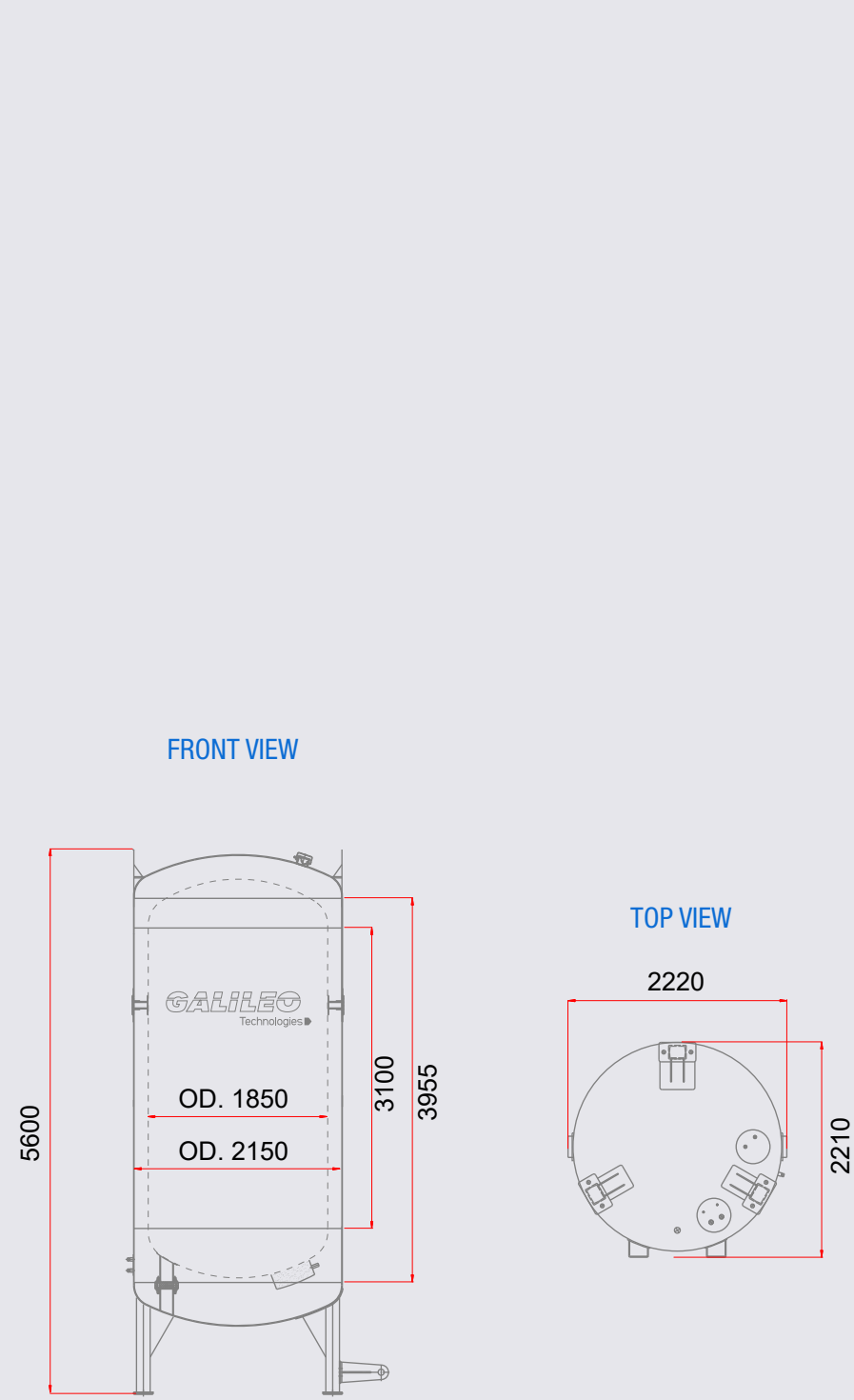


Dimensiones (mm)

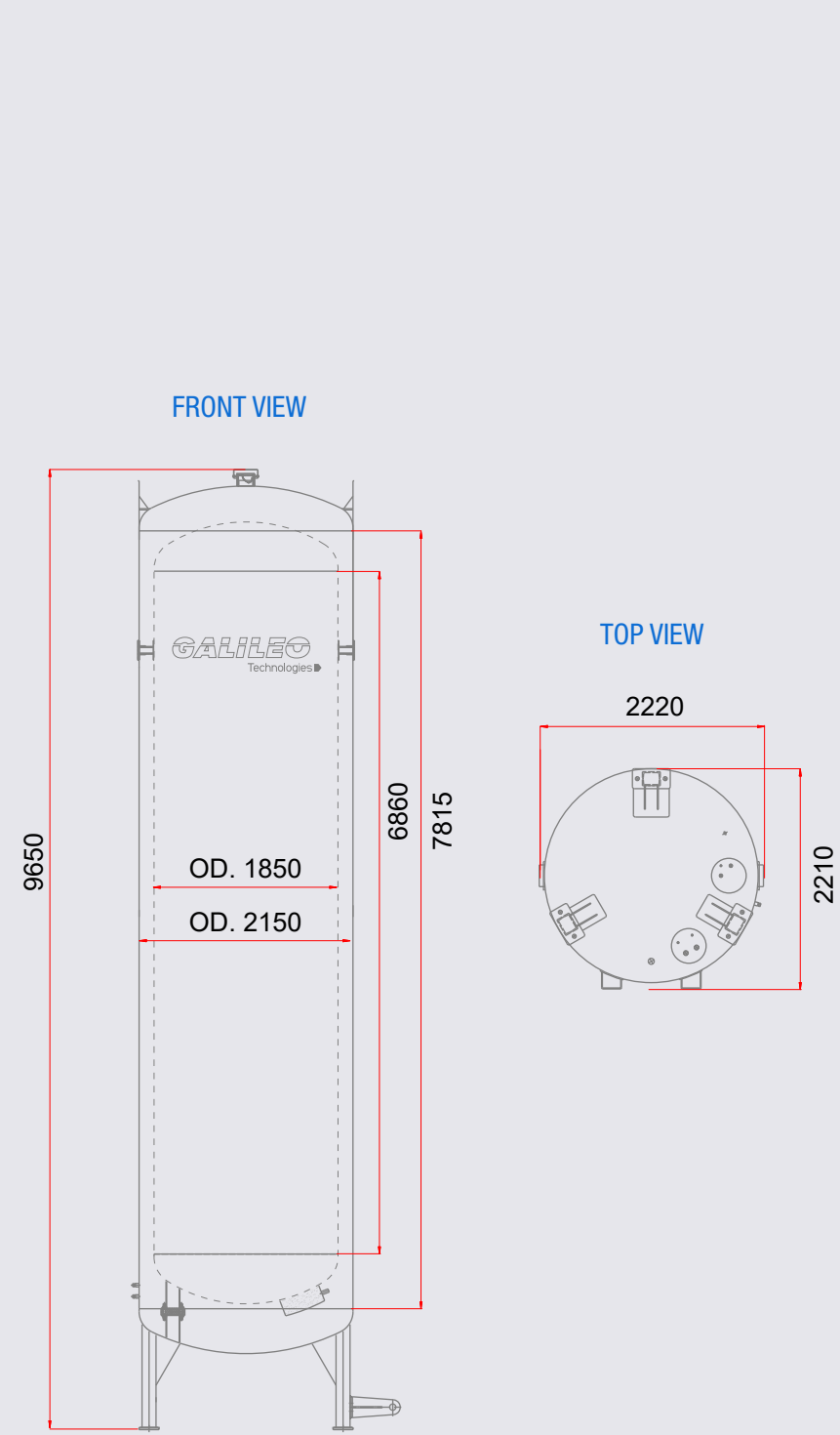
5 m³



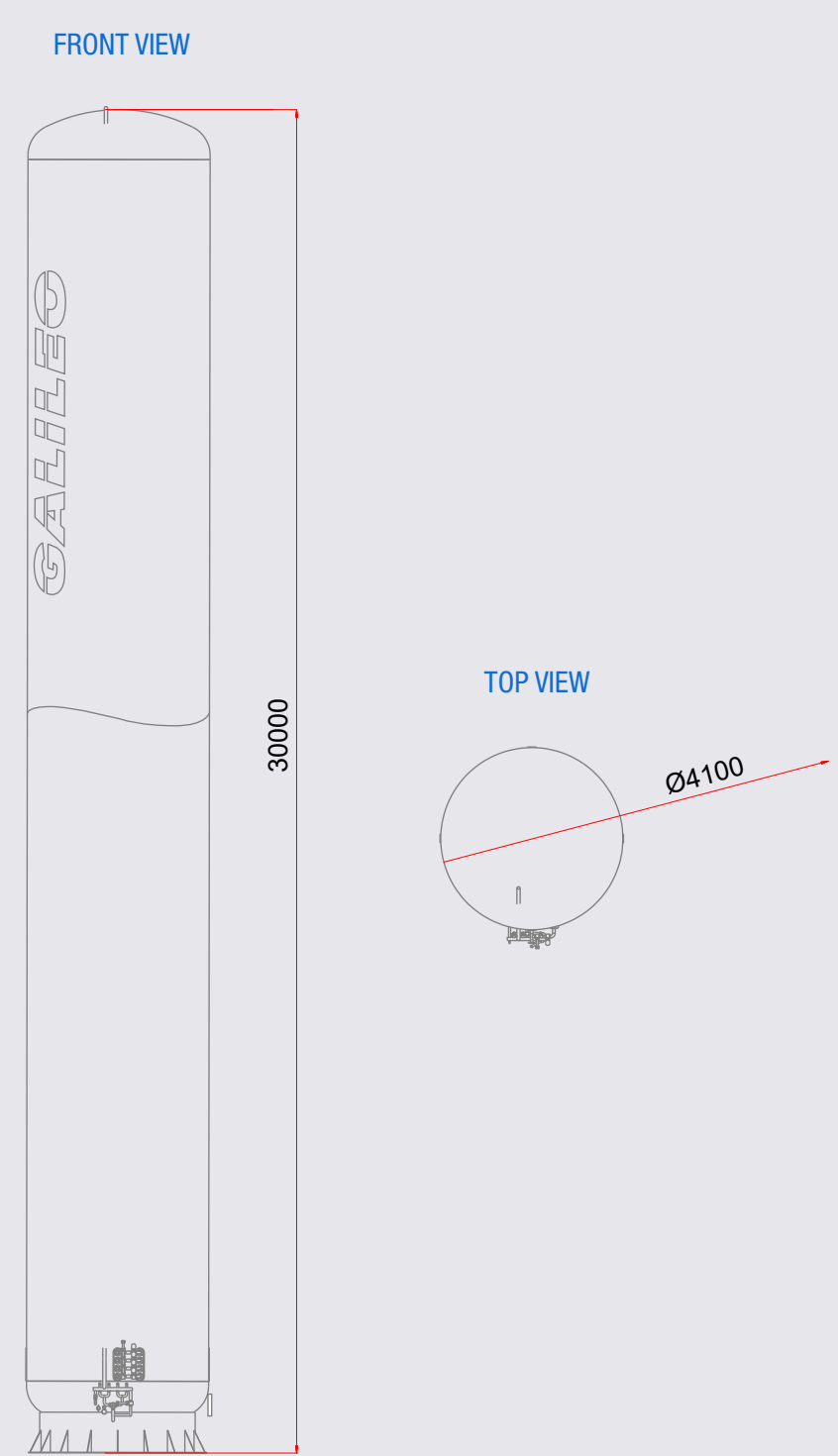
10 m³



20 m³



260 m³



Ficha
Técnica*

CAPACIDAD GEOMÉTRICA		5 m³	10 m³	20 m³	260 m³
					
Capacidad máxima de trabajo	m³	4.75	9.5	19	247
Presión de diseño / Recipiente interior	barg	9.1	9.2	9.4	8.1
	psig	132	133.4	136.3	117.5
Presión de diseño / Recipiente exterior		-1.0 barg (-14.5 psig)			
MAWP - Recipiente interior	barg	8	8	8	6
	psig	116	116	116	87
MAWP - Recipiente exterior	barg	-1.0 barg (-14.5 psig)			
Temperatura de diseño / Recipiente interior	°C	-196			
Temperatura de diseño / Recipiente exterior	°C	50			
Temperatura de operación Recipiente interior	°C	> -162			
Temperatura de operación Recipiente exterior	°C	-20 a 50			

*Las especificaciones expresadas son genéricas, y pueden variar de acuerdo a los requerimientos de cada mercado.

Ficha
Técnica*

CAPACIDAD GEOMÉTRICA		5 m³	10 m³	20 m³	260 m³
Material del recipiente interior		SA-240 304			
Material del recipiente exterior		SA 516 Gr485			
Medio de carga		GNL			
Proporción de llenado		0.95			
Método de descarga		Presión diferencial			
Peso a máxima carga	Ton	4.7	7.9	14.1	190.9
Peso vacío	Ton	2.7	3.9	6.1	86
Tipo de aislación		High vacuum Multi layer			
Dimensiones (diámetro x alto)	m	2.12 x 4.2	2.22 x 5.6	2.22 x 9.65	4.1 x 30
Criterios de diseño					
ASME Boiler and Pressure vessel code section VIII, Div. 1					
IMDG - The International Maritime Dangerous Goods Regulations					
CGA 341-2007 Specification for insulated cargo. Tank for Nonllamable Cryogenic Liquids					

*Las especificaciones expresadas son genéricas, y pueden variar de acuerdo a los requerimientos de cada mercado.

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO HORIZONTAL

Isotankes (43 m³)

En áreas con amplios espacios, los isotankes horizontales son la opción ideal. Su configuración permite que se puedan agrupar en filas de 8 tanques y hasta en 3 niveles de altura, resultando en clusters de almacenamiento de 24 unidades en total.

Gracias a que Galileo fabrica sus propios mangrullos, skids de conexión y escaleras, hasta piping de GNL y Boil-Off Gas (BOG), se puede **garantizar una operación eficiente, sencilla y segura**, sin intermediarios ni terceras partes.

Adicionalmente, el **diseño modular y transportable** de cada componente permite la **fácil instalación y relocalización** haciendo aún más eficiente el proceso.

*Detalles en relación a un proyecto estándar, en Galileo Technologies tenemos la capacidad de adaptarnos a los requisitos específicos del cliente o del proyecto en cuestión.



Dimensiones (mm)

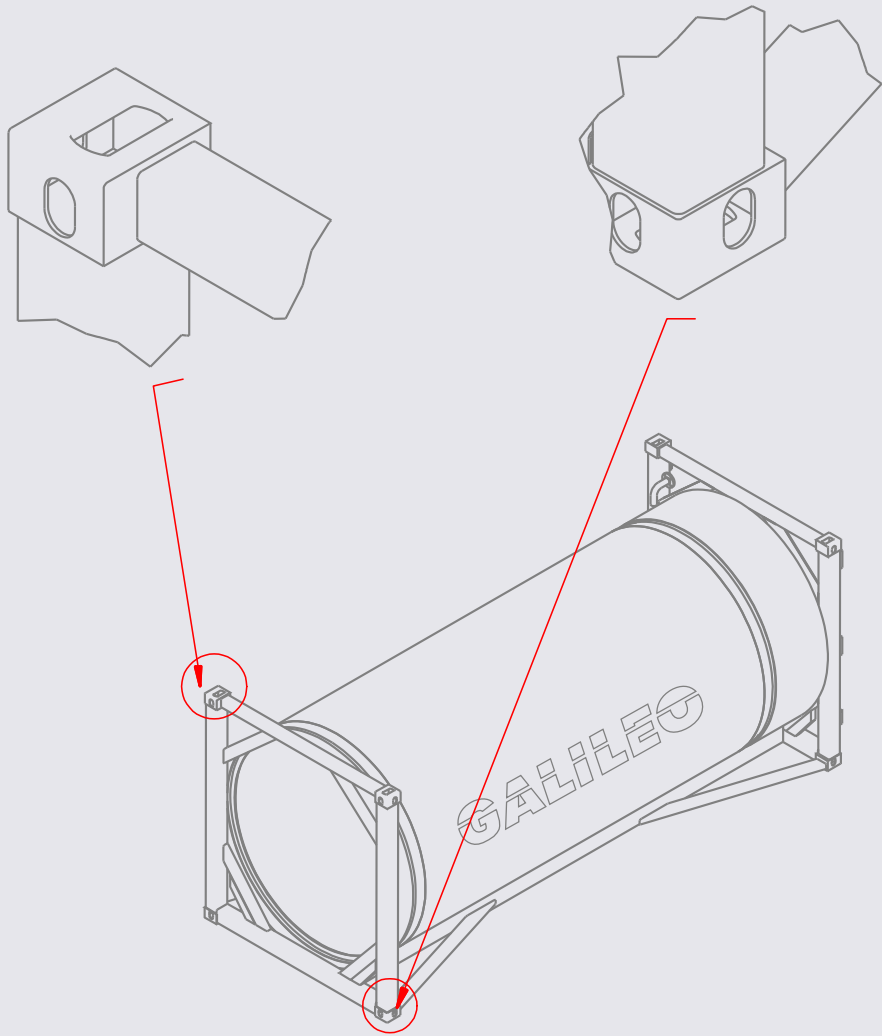
18.2 m³

VISTA LATERAL

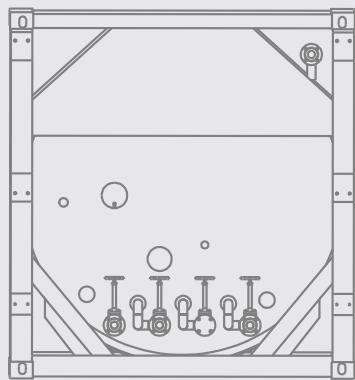


VISTA SUPERIOR

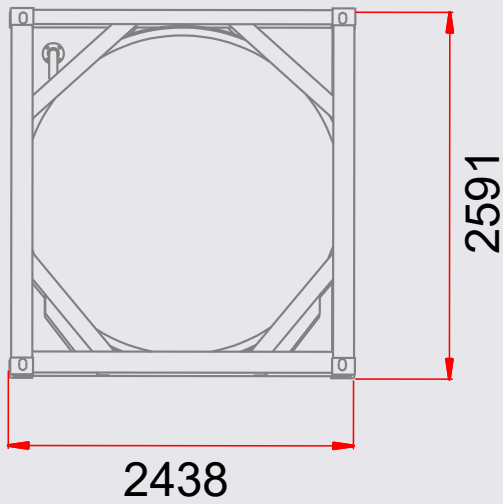
SISTEMA DE ANCLAJE Y SUJECCIÓN TIPO ISO CONTENEDORES



VISTA TRASERA



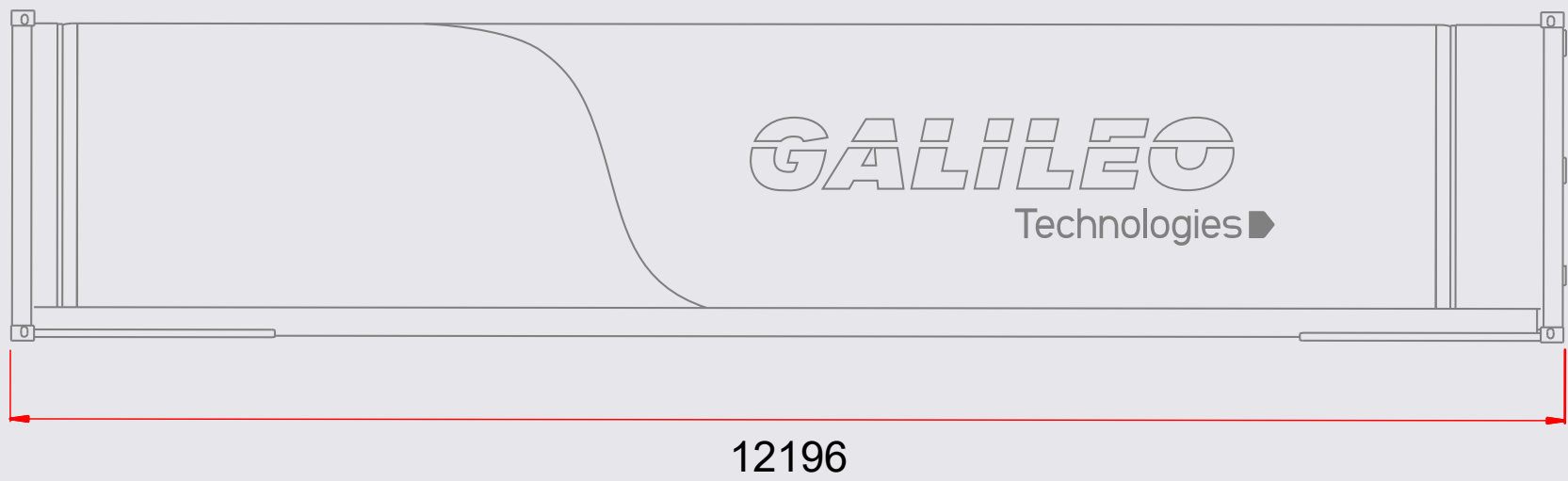
VISTA FRONTAL



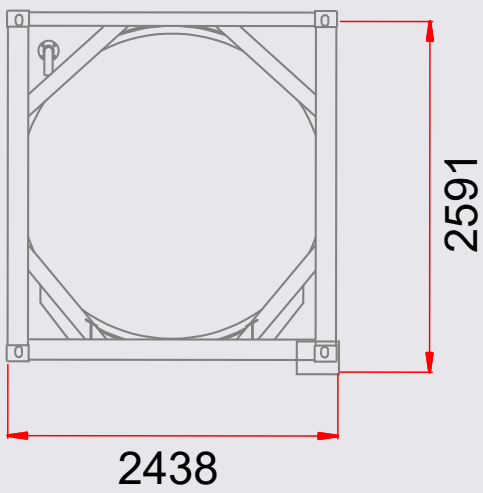
Dimensiones (mm)

43.5 m³

VISTA LATERAL

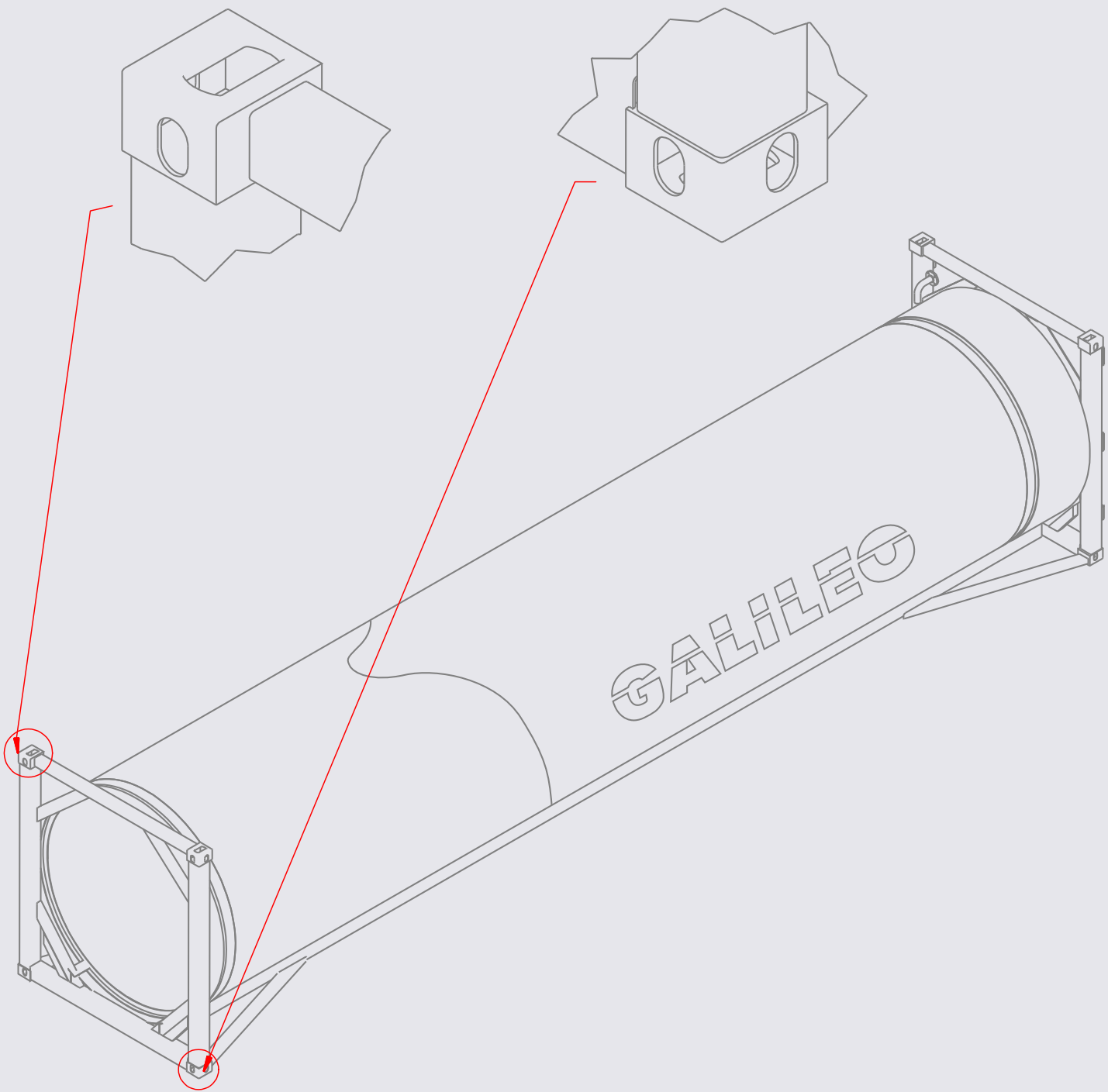


VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR

SISTEMA DE ANCLAJE Y SUJECIÓN TIPO ISO CONTENEDORES



Ficha
Técnica*

CAPACIDAD GEOMÉTRICA		18.2 m³	43.5 m³
			
Capacidad máxima de trabajo	m³	17.3	41.3
Presión de diseño / Recipiente interior	barg	9.1	9.4
	psig	137.8	137.8
Presión de diseño / Recipiente exterior		-1.0 barg (-14.5 psig)	
MAWP - Recipiente interior	barg	8	8
	psig	116	116
MAWP - Recipiente exterior		-1.0 barg (-14.5 psig)	
Temperatura de diseño / Recipiente interior	°C	-196	
	°C	50	
Temperatura de operación Recipiente interior		> -162	
Temperatura de operación Recipiente exterior		-20 a 50	
Material del recipiente interior		SA-240 304	
Material del recipiente exterior		SA 516 Gr70	

*Las especificaciones expresadas son genéricas, y pueden variar de acuerdo a los requerimientos de cada mercado.

Ficha
Técnica*

CAPACIDAD GEOMÉTRICA		18.2 m³	43.5 m³
Medio de carga		GNL	
Proporción de llenado		0.95	
Método de descarga		Presión diferencial o Skid de bomba (según requerimiento)	
Peso a máxima carga	Ton	15.4	30.5
Peso vacío	Ton	8	12
Tipo de aislación		High vacuum Multi layer	
Dimensiones (largo x ancho x alto)	m	6.06 x 2.44 x 2.39	12.19 x 2.44 x 2.59
Cantidad de apilamiento		hasta 5	
Criterios de diseño		ASME Boiler and Pressure vessel code section VIII, Div. 1	
		IMDG - The International Maritime Dangerous Goods Regulations	
		CGA 341-2007 Specification for insulated cargo. Tank for Nonllamable Cryogenic Liquids	
		IMDG / ASME / US-DOT / CGA / ADR	

*Las especificaciones expresadas son genéricas, y pueden variar de acuerdo a los requerimientos de cada mercado.

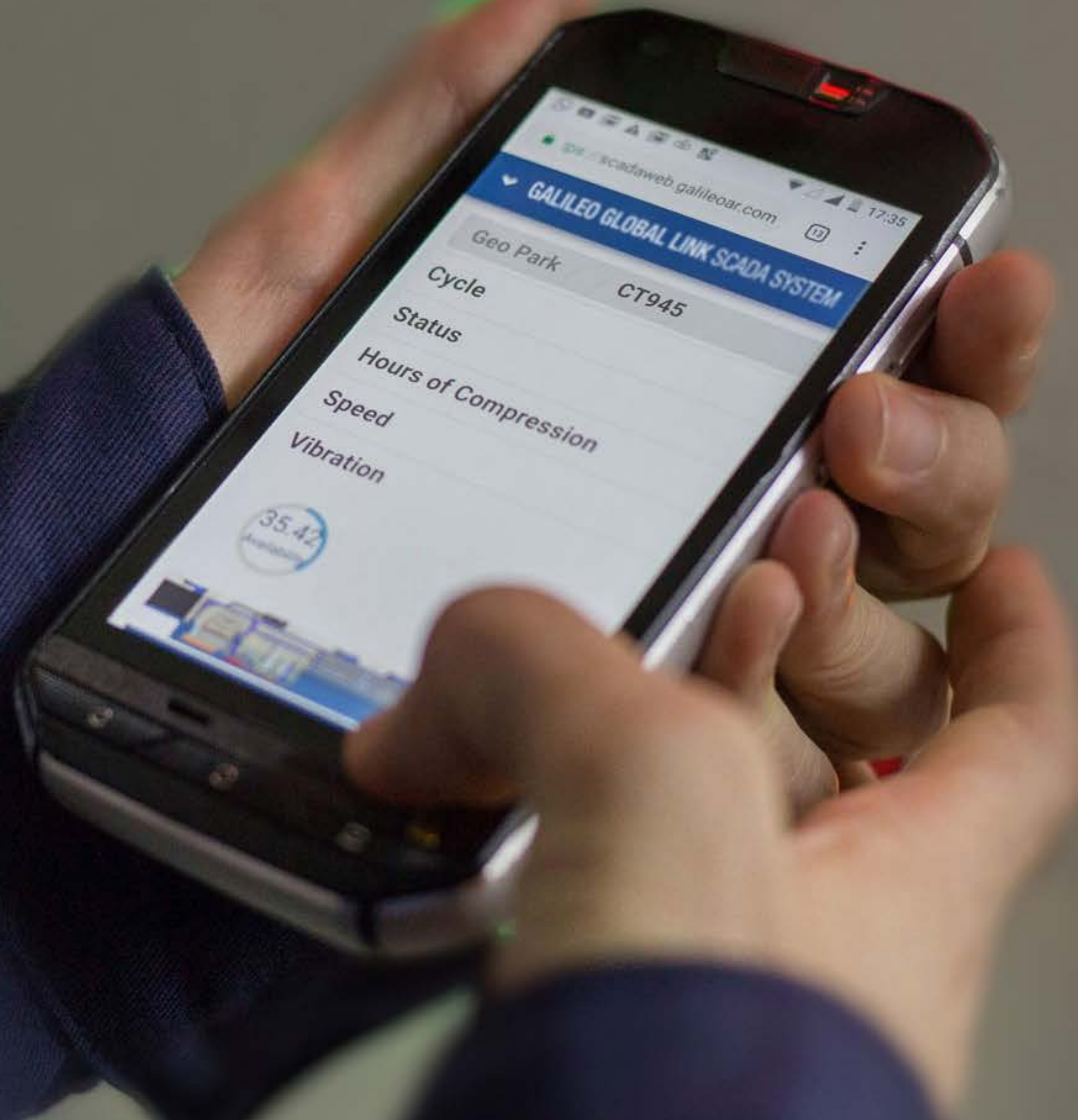
Seguimiento con el Galileo DigiHub - Scada System

No nos limitamos a vender tecnología; prestamos un servicio. Lo acompañaremos las 24 horas los siete días de la semana, monitoreando parámetros clave con nuestro **Galileo DigiHub - Scada System*** y brindando soporte en el terreno para mantener su uptime lo más alto posible.

Hasta un 99% de recuperación de metano, de fácil rastreo a través un único sistema integrado.

Variables claves de producción, transporte y entrega al cliente final pueden rastrearse en línea, de forma remota y en tiempo real con nuestro propio sistema de monitoreo.

Nuestra solución integrada no solo favorece una eficiente localización y resolución de problemas, sino que también proporciona un único sistema de control para el funcionamiento completo, desde la entrada, pasando por el upgrading del gas hasta llegar a la salida en el Gasoducto Virtual.



*Éste es un servicio adicional y se contrata por separado.

Algunos casos de éxito

Methax / Anchoris (Mendoza, Argentina)

Producimos GNL en pozos no conectados para impulsar a la nueva Central Termoeléctrica de Methax. Es la primera experiencia de Gas-to-Power independiente de los gasoductos desarrollada a nivel mundial. Actualmente, aporta 41 MW que cubren las necesidades de 125 mil personas. Al reemplazar el diésel por gas natural 100% argentino, la generación eléctrica reduce en un 30% sus emisiones de CO₂.



Algunos casos de éxito



Eneva

Locación: Amazonia, Brazil.



Paita

Locación: Paita, Perú.

Algunos casos de éxito



El Coqui landfill

Locación: Humacao, Puerto Rico.



Comarsa

Locación: Añelo, Argentina.

Algunos casos de éxito



La Mora

Ubicación: Mendoza, Argentina.



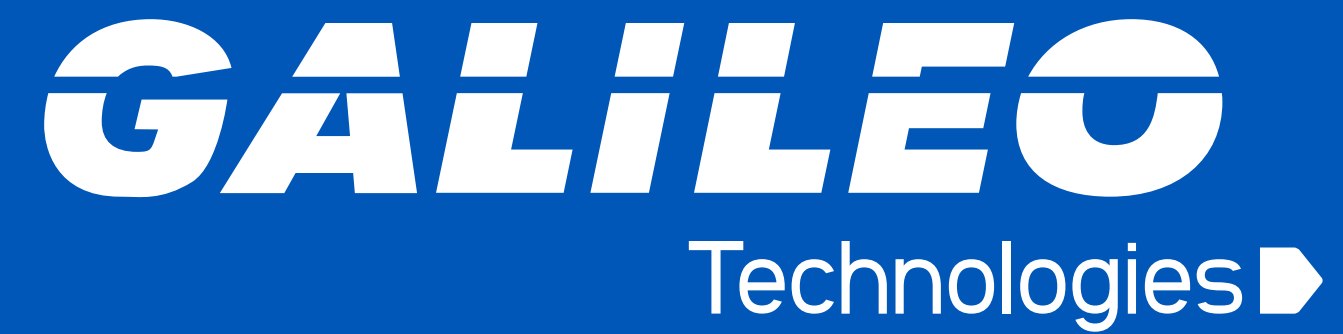
Narambuena

Ubicación: Neuquén, Argentina.



Ribera

Ubicación: Neuquén, Argentina.



info@galileoar.com

www.galileotechnologies.com

Síguenos en nuestras redes:



Nueva Jersey

333 Cedar Ave
Middlesex, NJ 08846
Estados Unidos

Buenos Aires

Av. General Paz Provincia 265
(B1674AOA) Sáenz Peña,
Partido de Tres de Febrero
Pcia. de Buenos Aires,
Argentina

San Pablo

Rua Doutor Renato Paes de
Barros, 750, Cj. 32,
Itaim Bibi, San Pablo, SP, Brasil
CEP 04530-001